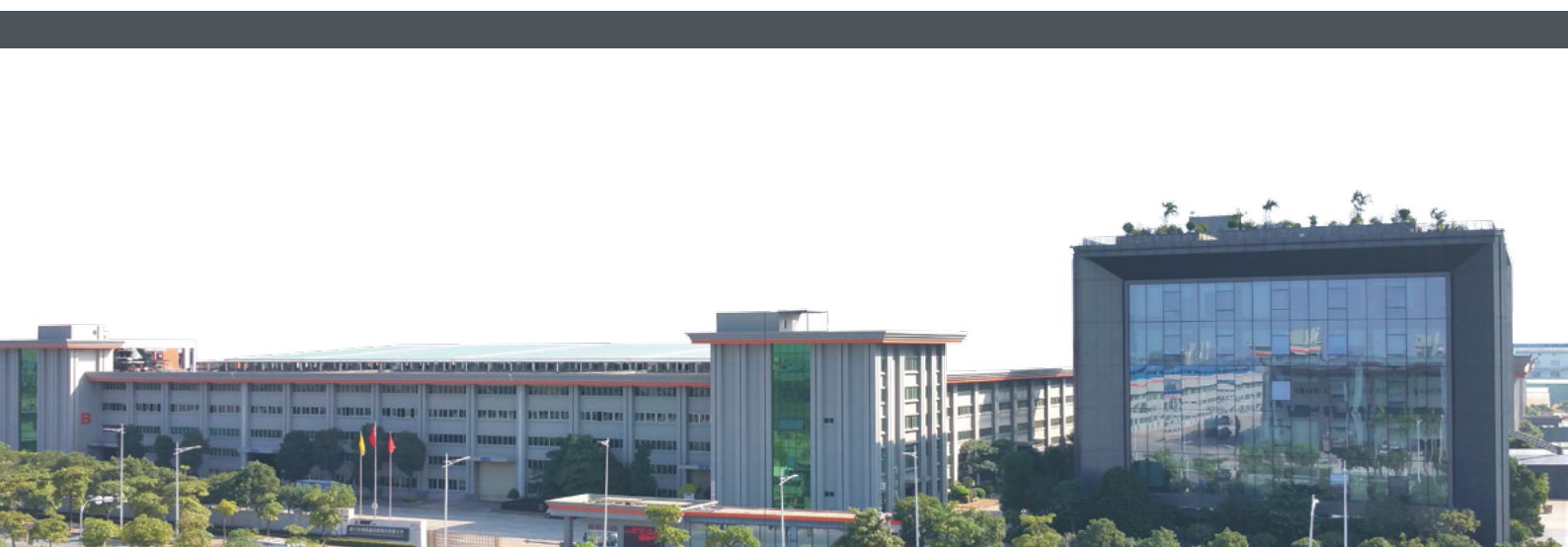
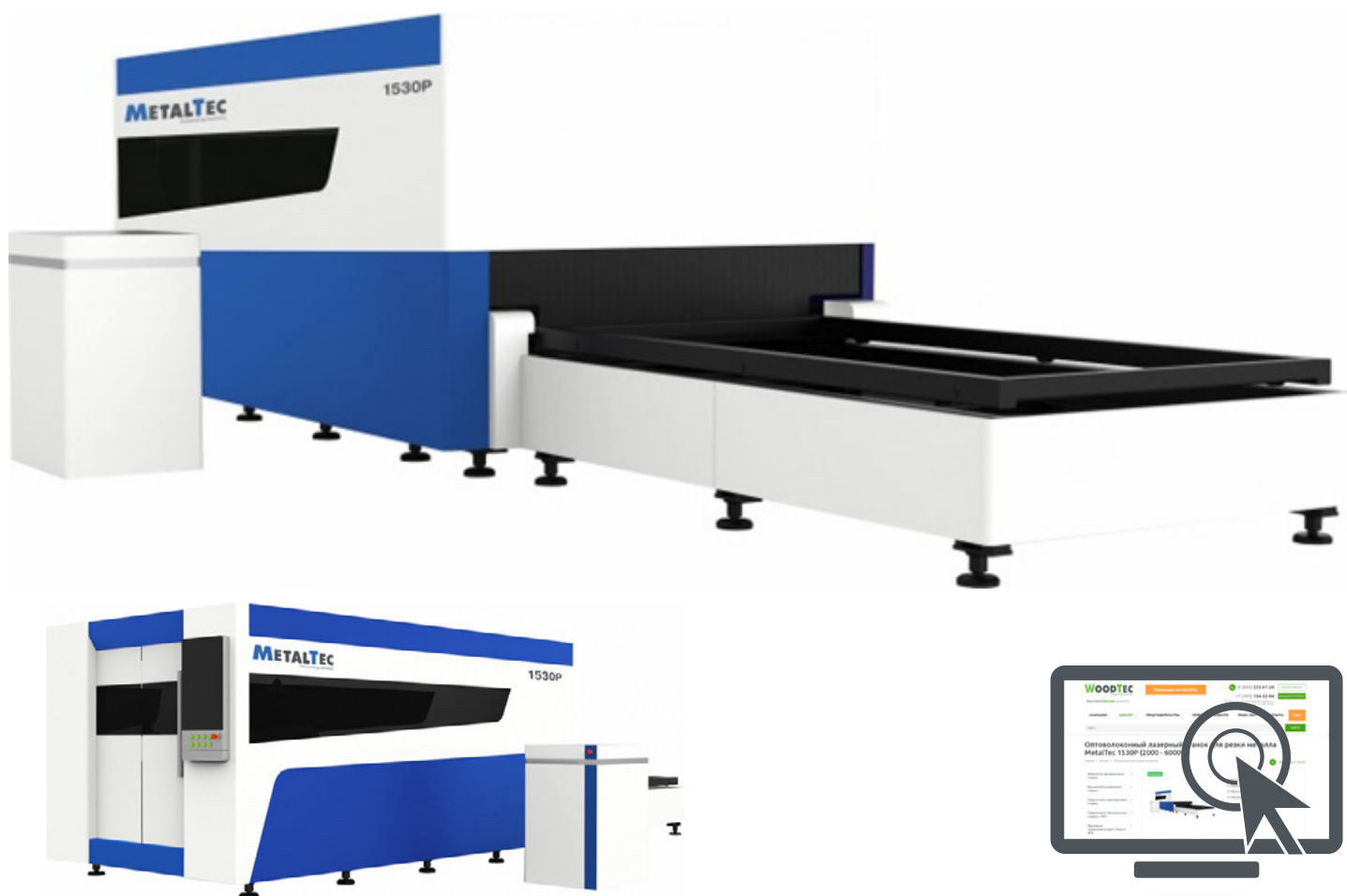


ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC 1530P (RAYCUS 2000 – 6000W)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 (3300W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки и гравировки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Наиболее эффективно станок может быть использован при решении таких задач как: фигурная резка металла, прямолинейный и криволинейный раскрой металлических листов, обработка углеродистой, кремниевой и нержавеющей сталей, алюминиевых и титановых сплавов, оцинкованного листа.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ С ТАНКОВ:

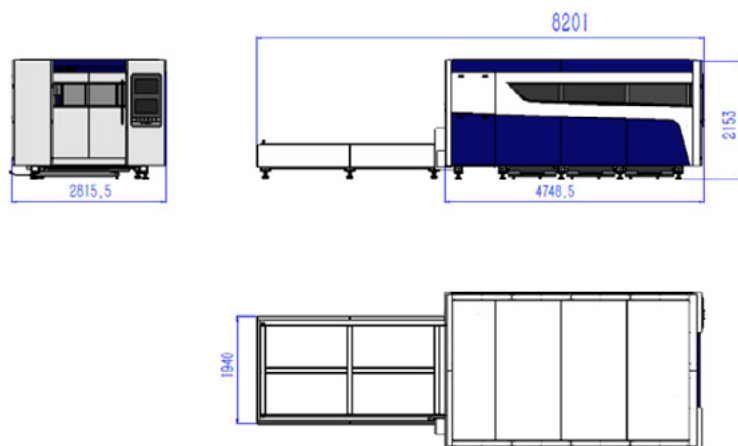
Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т.д.

1530 (3300 W)	
Рабочая зона (X*Y*Z)	1500x3000 мм
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools (Автофокус)
Производитель лазера	Raycus
Мощность лазера	2000-6000 Вт
Длина волны лазера	1070 nm
Срок работы лазера	100000 ч
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям XY Z	Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) — 30 мм (квадратного сечения)
Передача по осям XY	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарики-винтовая пара TBI
Двигатель по оси X	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 1,8 кВт
Двигатель по оси Y	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 0,85 кВт
Двигатель по оси Z	Серводвигатель YASKAWA (Япония) 0,4 кВт
Редуктор	NIDEC-SHIMPO (Япония)/
Датчик высоты	Автоматический
Пневматические элементы	SMC (Япония)/SCHNEIDER (Франция)
Электромеханические компоненты	OMRON (Япония)
Система управления	Сурcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная скорость резки	30 м/мин
Максимальная скорость холостого хода	До 100 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,12 мм
Напряжение	380 В
Гарантия на лазерный источник	2 года
Вес	5500

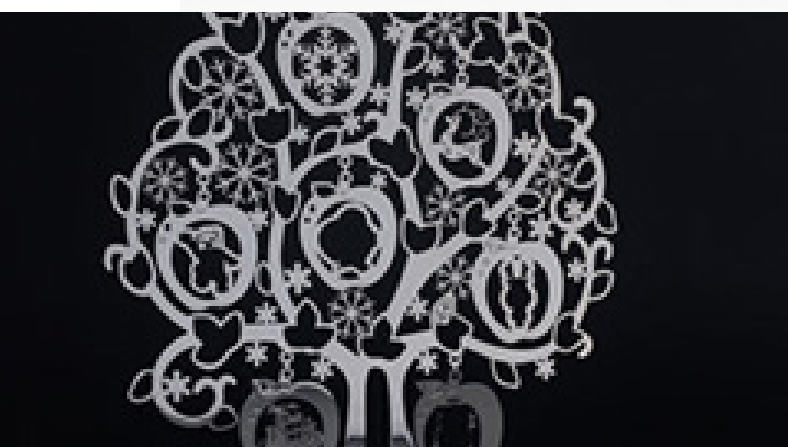
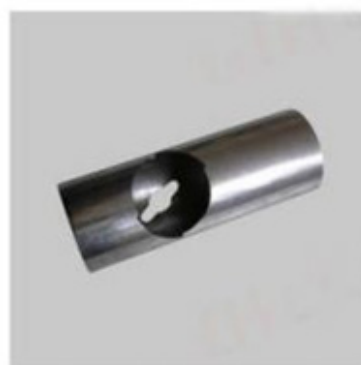
№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec 1530– механическая часть	1 шт.	
2	Источник	1 шт.	Raycus
3	Серводвигатели	4 шт.	YASKAWA
4	Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 компл.	СУРСUT
5	Система регулировки высоты заготовки BCS 100	1 шт.	
6	Режущая голова	1 шт.	Raytools(Автофокус)
7	Чиллер	1 шт.	HAN LI
8	Беспроводной пульт управления	1 шт.	
10	Автоматическая система смазки	1 шт.	
11	ЗИП	1 компл.	
12	Кабинетная защита зоны обработки	1 шт	
13	Сменный стол	1 шт	
14	Вытяжная вентиляция	1 шт	
15	Стабилизатор20kva	1 шт	
16	Комплект инструмента для обслуживания Сопло 10шт Зеркало защитное 6шт Керамическая проставка 4шт)	1 шт	

ОСОБЕННОСТИ СТАНКА:

1. Высокое качество лазерного пучка; малая щель резки; высокая эффективность при работе.
2. Высокая скорость работы: скорость выше в 2 раза чем на лазерном станке CO2 с одинаковой мощностью.
3. Стабильность и большой ресурс работы станков: время службы достигает до 400000 часов.
4. Экономия на потреблении станками энергоресурсов: энергоемкость ниже на 20%–30% чем на лазерном станке с трубкой CO2.
5. Простота и удобство наладки и эксплуатации станков: настройка лазерного пучка не требуется.



ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Цельносварная станина

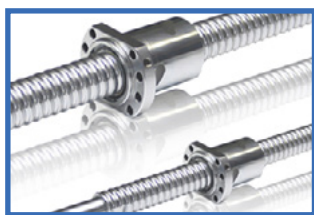
Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



Высокопрецизионные шариковинтовые пары ТВ1 (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS» / «IPG» Мощность (2000 – 6000 Вт)

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus»(Китай) / IPG (Германия/США/Россия). Это всемирно признанные лидеры в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония) / YASKAWA (ЯПОНИЯ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по оси Y (2 шт) – 1,8 кВт + 1,8 кВт

Двигатель по оси X – 0,85 кВт

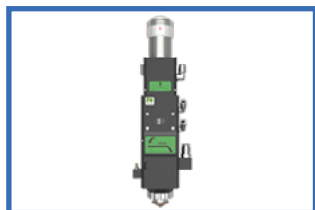
Двигатель по оси Z – 0,4 кВт



Планетарный редуктор (SHIMPO)

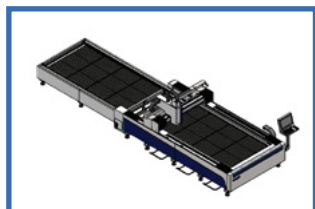
Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- ▶ Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- ▶ Более высокий КПД;
- ▶ Облегченная конструкция – вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- ▶ Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



Режущая голова raytools (АВТОФОКУС)

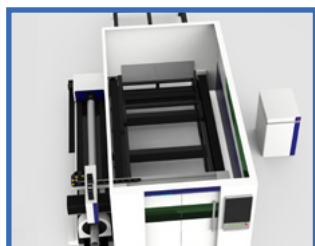
Станок оснащён лазерной головкой Raytools (Швейцария), с автономным контроллером высоты VCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Головка с и автоматической системой фокусировки.



Автоматические сменные столы

Наличие сменного стола, обеспечивает увеличение производительности в несколько раз, и позволяет выполнять резку практически без остановок.

Смена происходит в автоматическом режиме.



Кабинетная защита

Защитная кабина с встроенной системой аспирации, нейтрализует металлическую пыль и газ. Тем самым защищает оператора и персонал производства от воздействия излучения и возникающих под действием температуры вредных газообразных веществ.



Стойка управления

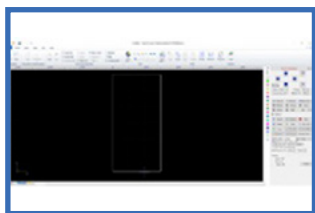
Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



Чиллер HANLI

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



Программное обеспечение CYPCUT

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD, т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.